

Inlämningsuppgift 1 i Ritteknik

Allmänt

Inlämning av individuell lösning

Må 25/2 kl:10.15

Individuell lösning

Av namnet inses att lösningen ska arbetas fram på egen hand. Diskussion med andra studenter rekommenderas om möjligheten finns, men rena avskrifter och plagiat är förstås inte tillåtet. Däremot så lönar det sig att studera kurslitteraturen.

Inlämning av individuell lösning

I och med att denna inlämningsuppgift enklast görs för hand så kan inlämningen göras på flera olika sätt.

Lämna den personligen

Det går bra att komma till mitt rum 2041 på Ångström för de som kan. Eller om jag inte är på rummet lämna den i mitt fack i 4000-korridoren. Internpost fungerar också, märk då kuvertet: Materialvetenskap
Henrik Hermansson

Lämna in på inlämningsservern

Smidigast är om inlämningen kan ske på inlämningsservern. Det går bra att scanna ritningarna, lägga dem i en mapp med ditt namn och sedan överföra dem till inlämningsservern. Moderna kopiatorer kan scanna in papper till PDF-filer. Det är också möjligt att använda något enkelt ritprogram och spara dessa filer i ett läsbart format. T.ex. Paint och Word.

Ftpserver: <ftp.student.angstrom.uu.se>

Loginnamn: distans3Dcad

Lösenord: har skickats ut via e-post

Skicka som brev

Det går bra att skicka uppgiften med posten.

Adress:

Henrik Hermansson

Institutionen för teknikvetenskaper, Materialvetenskap

Ångströmlaboratoriet

Lägerhyddsvägen 1

Box 534

751 21 UPPSALA

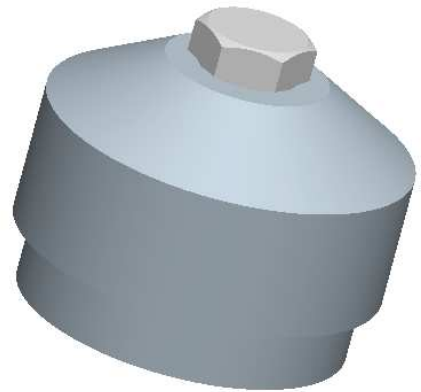
Faxa

Ett annat alternativ är att faxa papperna. Det ger dock ofta dålig kvalitet, det är svårt att veta när de kommer och de kommer lätt bort på den stora avdelningen jag tillhör. Så jag rekommenderar det inte om det går med andra sätt.

Fax: 018-471 35 72

Inlämningsuppgift 1. Lösningar görs på bifogade blad. Se förstasidan för detaljer kring inlämningen.

Ett **lock** skall skruvas fast på en **underdel** med en sexkantsskruv **M6S-10x30**, se bilden. Detaljerna **lock** och **underdel** finns påbörjade på bilaga 1 och 2. Du måste dock modifiera dem för att få ett fungerande skruvförband.

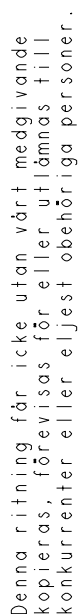


1. Hur skall locket modifieras? Inför ändringen på bilaga 1.
2. Komplettera **underdel** med ett gängat bottenhål så att locket kan skruvas fast. Hålet skall alltså inte vara genomgående. Välj själv lämpliga dimensioner för hålet och gängan samt måttsätt färdigt detaljen. Linjetjocklekar utformas enligt svensk standard. Gör klart uppgiften på bilaga 2.
3. På bilaga 3 skall du göra en sammanställningsritning av skruvförbandet. Rita ett snitt som visar de tre delarna hopsatta. Komplettera även ritningen med övrig information som saknas och är nödvändig.

//Henrik Hermansson

bilaga 1

Rättad av: _____



Pos	Ant	Artikel/Modell	Benämning	Material	Dimension		
Konstr	Ritad	Revision	Vikt	Skala	Format	Blad.nr	
			0.0	1:1	A4	1(1)	
		Artikel/Modell	Datum				
		LOCK	17-Jan-07				
		Benämning	Ritning				
		PARAMETRIC	LOCK				

Lägg till ett bottengångat hål i cylinderns centrum.

bilaga 2

Hålet får inte vara genomgående!

Välj lämpliga dimensioner för de mått där exakt uppgift saknas

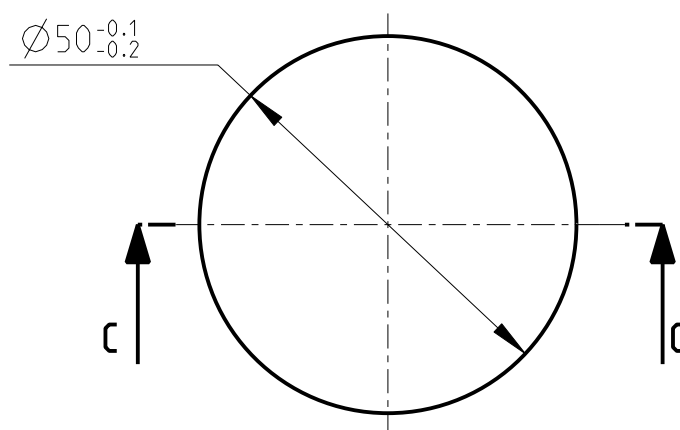
Rita snitt C-C, detaljen är 25 mm hög

Namn: _____

Rättad av: _____



C-C



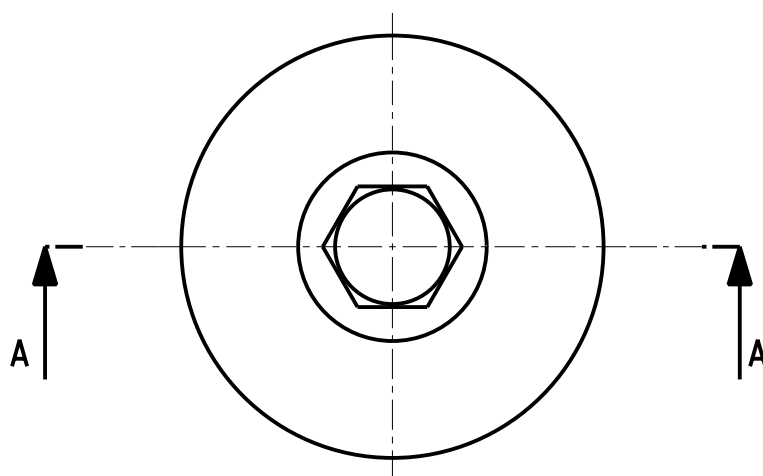
Denna ritning får icke utan vårt medgivande kopieras, föredras för eller utlämnas till konkurrenter eller eljest obehöriga personer.

Pos	Ant	Artikel/Modell	Benämning		Material	Dimension
Konstr		Ritad	Revision	Vikt	Skala	Format
				0.0	1:1	A4
PARAMETRIC		Artikel/Modell			Datum	
		UNDERDEL			17-Jan-07	
		Benämning			Ritning	
					UNDERDEL	

Namn: _____

bilaga 3

Rättad av: _____



Denna ritning får icke utan vårt medgivande kopieras, föरेvisas för eller utlämnas till konkurrenter eller eljest obehöriga personer.

Pos	Ant	Artikel/Modell	Benämning		Material	Dimension	
Konstr	Ritad	Revision	Vikt	0.0	Skala	Format	Blad.nr
					1:1	A4	1(1)
PARAMETRIC		Artikel/Modell			Datum		
		SKRUVFORBAND			17-Jan-07		
		Benämning			Ritning		
					SKRUVFORBAND		